

Κόρινθος 26/6/2017

**Θέμα : Σκυροδετήσεις με υψηλή θερμοκρασία περιβάλλοντος.**

Σύμφωνα με τις προβλέψεις της Ε.Μ.Υ. τις επόμενες ημέρες η θερμοκρασία περιβάλλοντος (υπό σκιά) θα αγγίξει ή και θα ξεπεράσει τους 40°C, δημιουργώντας εξαιρετικά δύσκολες και αντίξοες συνθήκες για σκυροδετήσεις.

Οι υψηλές θερμοκρασίες έχουν κυρίως σαν αποτέλεσμα την επιτάχυνση της πήξης του σκυροδέματος, την εξάτμιση του νερού ανάμιξης και κυρίως ρηγματώσεις λόγω της συστολής του σκυροδέματος κατά την πήξη.

Πρέπει να επισημάνουμε ότι σύμφωνα με τον Κανονισμό Τεχνολογίας Σκυροδέματος (Κ.Τ.Σ.-97 καθώς και με το Νέο Κ.Τ.Σ.-2016) απαγορεύεται η σκυροδέτηση αν η θερμοκρασία του σκυροδέματος είναι μεγαλύτερη των 32 °C. Αυτές τις ημέρες με την θερμοκρασία περίπου στους 34-36 °C η θερμοκρασία του σκυροδέματος στις μονάδες παραγωγής είναι 28-30 °C. Είναι ευνόητο ότι τις επόμενες ημέρες θα είναι υψηλότερη και βέβαια ανάλογα και με την απόσταση και τον χρόνο μέχρι την σκυροδέτηση σε αυτές τις συνθήκες η θερμοκρασία του σκυροδέματος ανεβαίνει ανάλογα.

Γι' αυτούς τους λόγους σας συνιστούμε την αναβολή των σκυροδετήσεων, όταν υπάρχει πρόβλεψη για θερμοκρασίες μεγαλύτερες των 38 °C (Παρ. Δ6.1.4. ΚΤΣ-2016) Αν αυτό δεν είναι δυνατόν για οποιονδήποτε λόγο, τότε:

- Οι σκυροδετήσεις θα πρέπει να γίνονται και να ολοκληρώνονται κατά τις πολύ πρωινές ώρες, ή αργά το απόγευμα.
- Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται στην ταχύτητα της σκυροδέτησης και στην αποφυγή καθυστερήσεων. Επίσης αν η απόσταση από την μονάδα παραγωγής είναι μεγάλη (>30') η σκυροδέτηση πρέπει να αποφεύγεται.
- Είναι εξαιρετικά σημαντικό η **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ** του σκυροδέματος να ξεκινήσει αμέσως μετά την σκυροδέτηση, κατά προτίμηση με σκέπασμα με βρεγμένες λινάτσες (προσοχή να είναι συνεχώς βρεγμένες) επί 7 ημέρες, ή με ψεκασμό της επιφάνειας με ειδικά υγρά (curing membranes).

Σας επισυνάπτουμε και την τεχνική οδηγία Νο. 2 του Συλλόγου Πολιτικών Μηχανικών Ελλάδας: «Σκυροδέτηση με υψηλή θερμοκρασία περιβάλλοντος».

Είμαστε στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε πληροφορία ή διευκρίνηση.

Με εκτίμηση



**Χρήστος Κ. Βογιατζής**

Διευθυντής Έλεγχου Ποιότητας, Έρευνας & Ανάπτυξης  
Πολιτικός Μηχανικός, MBA